

Approval of Material Manufacturers *Zulassung von Werkstoffherstellern*

This is to certify that the works of
Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma

**SCHOELLER-BLECKMANN EDELSTAHLROHR GMBH
TERNITZ
AUSTRIA**

has been subjected to an approval test in accordance with GL Rules with satisfactory results and is approved for the manufacture of the following products:

einer Zulassungsprüfung nach den Vorschriften des GL unterzogen wurde und für die Herstellung folgender Erzeugnisse zugelassen ist:

***Rohre aus nichtrostenden Stählen
gemäß den GL-Vorschriften für Metallische Werkstoffe,
Kapitel 2, Abschnitt 2.E***

This approval is granted provided that all products intended to be used for the construction of ships or installations classed with DNV GL SE comply in every respect with GL Rules and Requirements.

Die Zulassung erfolgt unter der Voraussetzung, dass alle Erzeugnisse, die zum Bau von Schiffen und Anlagen mit Klasse der DNV GL SE bestimmt sind, die Vorschriften des GL in jeder Hinsicht erfüllen.

Certificate of approval No.
Zulassungsbescheinigung Nr.

WZ 1230 HH 5

This Certificate is valid until:
Diese Bescheinigung ist gültig bis:

2017-08-31

Part of the approval is our letter of approval ref. no. 093321-14 of 2014-12-29.
Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsansprechen, Tgb.-Nr. 093321-14 vom 2014-12-29.

Hamburg, 2014-12-29

DNV GL SE


Stefan Röhr


Christian Wildhagen

Ref. no.: 093321-14

Manufacturer: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH

List 2: Pipes

Grade	Key	Supply Condition (1)	max. Wall Thickness, mm	max. Diameter, mm	Remarks
1.4301 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4306 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4307 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4401 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4404 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4435 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4436 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4462 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4501 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4541 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4550 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
1.4571 acc. to EN 10216-5	NA-A	S+Q	42	252	
TP304 acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	
TP304L acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	
TP316 acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	
TP316L acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	
TP316Ti acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	
TP321 acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	
TP347 acc. to ASTM A312	NA-A	S+Q	42	252	

Key: -A Austenitic stainless steels GS Welded Pipe -HP Hollow Sections NA Seamless Pipe RF Pipe Fitting

(1):

AC, AF, AR = as cast, as forged, as rolled
 CR = controlled rolled
 F = ferritized
 HF = hot formed
 N = normalized

N+T = normalized + tempered
 Q+T = quenched + tempered
 SH = surface hardened
 S+Q = solution annealed + quenched
 TM = thermomechanically rolled

(2):

CC = continuous casting
 IC = ingot casting